**低温钢焊材加工及船检工作服务内容**

1、对甲方提供的低温钢焊接材料F36（240kg）和F40（240kg）的盘条进行酸洗、拉拔、热处理、包装等工作以制造成1.2mm实心焊丝和4.0mm埋弧焊丝。

2、根据甲方要求，对上述焊材进行中国船级社（CCS）和法国船级社（BV） 认证。其中对F36实心焊丝申请5YSM级船检认证；对F40实心焊丝申请5Y40SM级船检认证；对F36埋弧焊丝申请5YM级船检认证；对F40埋弧焊丝申请5Y40M级船检社认证。详见下表：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 牌号 | 保护气体 | 认可等级 | 焊接位置 | 电流极性 | 规格(mm) |
| F36实心焊丝 | Ar(M21) | 5YSM | F | DCEP | φ1.2 |
| F40实心焊丝 | Ar(M21) | 5Y40SM | F | DCEP | φ1.2 |
| F36埋弧焊丝 | - | 5YM | F | AC/DCEP | φ4.0 |
| F40埋弧焊丝 | - | 5Y40M | F | AC/DCEP | φ4.0 |

1. 配合船级工作，组织焊接、加工、检测试板，具体工作如下：

3.1向CCS、BV船级社提交实心焊丝F36、F40和埋弧焊丝F36、F40的产品认证申请，同时提交船级社的检验规范要求提交试验大纲和相关资料。组织船级社进行工厂审核。

3.2船级社受理后，安排进行试板的焊接、加工和检测，出具检测报告。

3.3审核和性能测试通过，等待船级社下发船检证书。