**龙舟具体参数要求及配置：**

1. 企业资质：中国龙舟协会及国际龙舟联合会认证企业。
2. 产品材质：主体采用玻璃钢复合材料，亚什兰树脂、无碱玻璃布；高密度发泡填充。
3. 产品工艺：龙舟舟体主体采用玻璃钢复合材料。内仓船底须有纵贯头尾的一整根龙筋。内舱船底、两侧及划手座位应有防滑措施。座位有5度的前倾斜角。龙舟两端设立密封舱且符合国标；舟体结构实芯，外表光滑，舟体两外侧表面的龙鳞与龙舟底色呈平面，在结合处四周没截面、没凹凸感。

四、产品质量：内外表面光洁、船体实心无汽泡。实心三明治加层结构船体，强度高、行进阻力小、不渗水、不积水、抗沉抗浪性强、安全性能好。

五、产品配套：龙舟含龙头、鼓、槌、桨、舵、瓢、救生衣等比赛配套设备。

六、技术参数及结构

|  |  |
| --- | --- |
| 大龙舟参数(需4条) | 总长18400mm±30mm、舟长15500mm±20mm、型宽 1100mm±10mm、型深 530mm±10mm、龙头龙尾 1450mm±10mm、对称度 ≤5.0mm、饶度 ≤32mm、吸水率(24h) ≤0.15%、重量 320kg±2.5kg。 |
| 小龙舟参数(需2条) | 总长 12950mm±30mm、舟长10950mm±20mm、型宽 1000mm±10mm、型深 530mm±10mm、龙头950mm±10mm、龙尾 1050mm±10mm、对称度 ≤3.0mm、饶度 ≤15mm、吸水率(24h) ≤0.15%、重量 220kg±2.5kg。 |
| 共性参数结构要求 | 龙舟内仓船底有纵贯头尾的一整根龙筋，龙骨上下整体连接甲板。内舱船底、两侧及划手座位有防滑措施。悬空式座位结构，有5度的前倾斜角，座板间距85cm，每个座位底部有横向的肋骨，独立的立柱，座位下的隔舱板设有导水孔。龙舟前后两端密封舱长分别≥265cm和≥135cm。前后密封舱设有内径≥18cm的舱盖，舱底部设有排水装置，每条4个。舟体在内仓满水的情况下且加150公斤不会下沉，确保安全。 |

**七、参加本次政府采购的供应商应具备下列条件：**

1、具有独立承担民事责任的能力；

2、具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

3、具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

4、有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录 ；

5、参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

**八、产品质保期：不少于2年。**