**高分子注塑机技术要求**

**设备数量：1台。**

1. 注射量 20g（max），可注射各种国标、美标样条模具包括150mm拉伸样条\*
2. 注射压力120MPa（max），合模力(气液增压)20T\*

3.自动注射，自动开模，取样方式为自动脱模，装填一次原料可连续注射多个样条\*

4.外形尺寸：$\leq $800×320×450（长×宽×高）mm

5.设备电源：220V,电流:$\leq $5.0A

6.电器控制：采用台湾泛达数显温控表：:时间控制采用国产数显表。

7.气动原件：采用国产三正气缸。

8.注射缸直径 ：Φ16mm（max）

9.注射缸及注射杠材料热处理 不锈钢s136氮化处理

10.温控区：2区,仪表温度控制，最高使用温度450℃\*

11.注射筒可按实验用原料制定Φ12-18mm。

12..控制系统为PLC触摸屏,可以存储多个配方的操作设定

13.自备空压机或氮气瓶：压力1MPa

16.该设备可与已有的微型双螺杆挤出机联合使用，物料可直接进入注射机的注射套内，并直接方便注射成型所需样条及各种注射制品\*

\***星号参数为必须满足的技术参数，否则废标。**