零部件机械加工需求

加工周期：合同签订后1个月内

加工方式：按甲方要求加工

表面处理：所有铝合金材质零部件表面硬质阳极氧化处理

送货方式：供货方负责送货

其它：提供装配、修改服务

零部件清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 型号 | 数量 |
| 1 | 开合机构固定基座 | SHMTU-KH-02-02 | 1 |
| 2 | 水平舵固定架 | SHMTU-KH-02-01 | 2 |
| 3 | 可开合导流罩固定连杆 | SHMTU-KH-02-03 | 2 |
| 4 | 可开合导流罩固定连杆 | SHMTU-KH-02-04 | 2 |
| 5 | 舵机轴 | SHMTU-RU-01-04 | 3 |
| 6 | 可开合导流罩连杆 | SHMTU-KH-02-05 | 4 |
| 7 | 舵机轴端盖 | SHMTU-RU-01-02 | 4 |
| 8 | 舵轴密封格来圈套 | SHMTU-RU-01-03 | 4 |
| 9 | 电机壳体 | SHMTU-RU-01-05 | 4 |
| 10 | 电机尾盖 | SHMTU-RU-01-06 | 4 |
| 11 | 后端盖 | SHMTU-RU-01-07 | 4 |
| 12 | 电机轴 | SHMTU-RU-01-09 | 4 |
| 13 | 舵轴后端盖 | SHMTU-RU-01-10 | 4 |
| 14 | 轴承挡圈 | SHMTU-RU-01-11 | 4 |
| 15 | 舵轴滑环 | SHMTU-RU-01-12 | 4 |
| 16 | 蜗杆轴套挡圈 | SHMTU-RU-01-13 | 4 |
| 17 | 蜗杆轴 | SHMTU-RU-01-14 | 4 |
| 18 | 蜗杆轴端盖 | SHMTU-RU-01-17 | 4 |
| 19 | 密封圈挡圈 | SHMTU-RU-01-18 | 4 |
| 20 | 充油堵头 | SHMTU-RU-01-08 | 6 |
| 21 | 舵机压力补偿活塞 | SHMTU-RU-01-15 | 6 |
| 22 | 舵机压力补偿活塞端盖 | SHMTU-RU-01-16 | 6 |
| 23 | 可开合导流罩铰接座 | SHMTU-KH-02-06 | 8 |
| 24 | 导流罩开合转动轴 | SHMTU-KH-02-07 | 8 |
| 25 | 驱动电机壳体 | SHMTU-SHKH-01-01 | 1 |
| 26 | 驱动电机后端盖 | SHMTU-SHKH-01-02 | 1 |
| 27 | 驱动电机控制器安装板 | SHMTU-SHKH-01-03 | 1 |
| 28 | 驱动电机补油活塞 | SHMTU-SHKH-01-04 | 1 |
| 29 | 驱动电机补油活塞端盖 | SHMTU-SHKH-01-05 | 1 |
| 30 | 驱动电机电机轴轴套 | SHMTU-SHKH-01-06 | 1 |
| 31 | 驱动电机输出轴 | SHMTU-SHKH-01-07 | 1 |
| 32 | 驱动电机输出轴密封圈端盖 | SHMTU-SHKH-01-08 | 1 |
| 33 | 驱动电机输出轴密封座 | SHMTU-SHKH-01-09 | 1 |
| 34 | 驱动电机补油堵头 | SHMTU-SHKH-01-10 | 1 |
| 35 | 开合机构丝杠尾座 | SHMTU-SHKH-01-16 | 1 |
| 36 | 开合机构丝杠锁紧螺母 | SHMTU-SHKH-01-17 | 1 |
| 37 | 开合机构尾轴 | SHMTU-SHKH-01-18 | 1 |
| 38 | 开合机构滑块 | SHMTU-SHKH-01-21 | 1 |
| 39 | 开合机构丝杠轴 | SHMTU-SHKH-01-24 | 1 |
| 40 | 丝杠尾轴端盖 | SHMTU-SHKH-01-26 | 1 |
| 41 | 丝杠螺母端盖 | SHMTU-SHKH-01-27 | 1 |
| 42 | 驱动电机前端盖 | SHMTU-SHKH-01-29 | 1 |
| 43 | 开合机构导轨 | SHMTU-SHKH-01-15 | 3 |
| 44 | 导轨滑动轴承 | SHMTU-SHKH-01-25 | 6 |
| 45 | 聚四氟乙烯滑动垫片 | SHMTU-KH-02-08 | 8 |
| 46 | 蜗轮蜗杆箱体 | SHMTU-RU-01-01 | 4 |